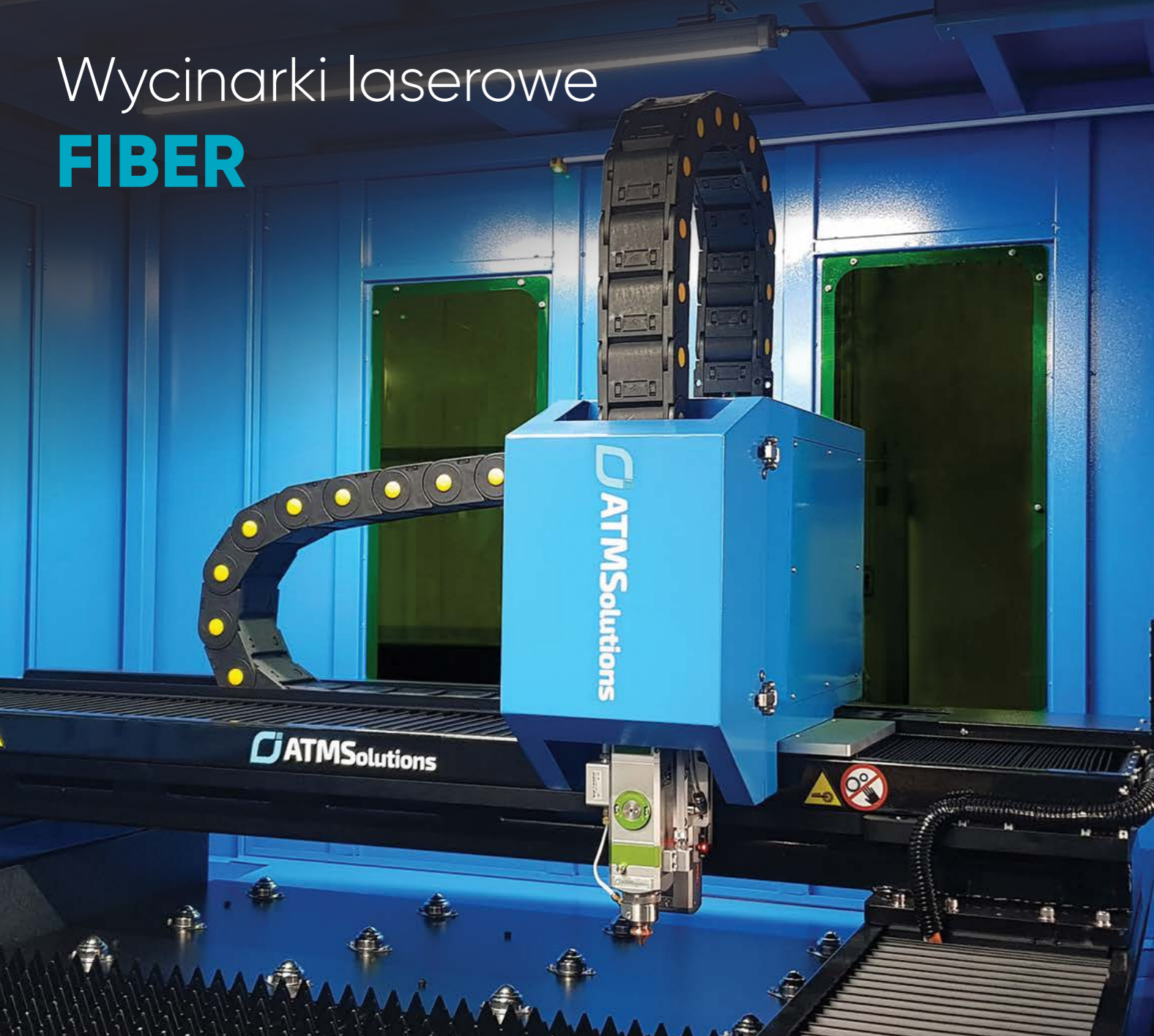


Wycinarki laserowe **FIBER**



Wycinarki laserowe **FIBER**



Wycinarki laserowe fiber produkowane przez ATMSolutions dostosowywane są każdorazowo do przyszłych zastosowań maszyny. Dobór konfiguracji dotyczy dostosowania pola roboczego, mocy źródła lasera i producenta źródła, systemów odciągowych, czy kompatybilnego wyposażenia opcjonalnego maszyny do automatyzacji procesu.

WYCI-NARKI LASEROWE FIBER ATMSOLUTIONS

Wycinarki laserowe fiber ATMS sterowane numerycznie to nowoczesne maszyny do precyzyjnego i szybkiego wycinania dowolnych kształtów z arkuszy blach ze stali nierdzewnej, stali węglowej, aluminium, miedzi, tytanu lub realizowania rotacyjnej obróbki rur i profili. Nie ulega wątpliwości, że wykonanie dokładnego cięcia bez konieczności późniejszej obróbki wykończeniowej pozwala na przyspieszenie seryjnej produkcji. Korzystając z systemów laserowych fiber ATMSolutions poznasz nowy wymiar cięcia. Wytniesz detale, przetniesz profile okrągłe czy prostokątne i otrzymasz idealną, gładką powierzchnię cięcia.



KONSTRUKCJA I OBUDOWA

Urządzenie cechuje stabilna konstrukcja ramy nośnej oraz wzmocniony stół, który niweluje drgania oraz odkształcenia w czasie procesu cięcia. Wycinarki ATMS występują w dwóch konstrukcjach: ploterowej konstrukcji otwartej lub ploterowej z pełną osłoną pola roboczego. Pełna osłona pola roboczego ma na celu zabezpieczenie operatora przed działaniem wiązki

laserowej wysokiej mocy, zniwelowanie hałasu, a także ograniczenie wpływu czynników środowiskowych na proces cięcia (temperatura, ciśnienie, wilgotność) oraz zwiększenie precyzji prowadzenia wiązki laserowej. W celu zwiększenia bezpieczeństwa stosujemy bramki bezpieczeństwa lub kurtyny świetlne.



GENERATOR WIĄZKI LASEROWEJ WYSOKIEJ JAKOŚCI

Wycinarki laserowa fiber ATMS wykorzystują tylko sprawdzone źródła laserowe fiber oraz głowice tnące uznanych producentów. Źródło laserowe fiber charakteryzujące się znikomym odchyleniem wiązki laserowej oraz bardzo dobrą wydajnością cieplną i elektro-optyczną, wpływając na uzyskanie gładkiej powierzchni cięcia. Wysoka jakość wykonania generatora wiązki laserowej oraz zastosowanie przemysłowej chłodnicy cieczy gwarantuje żywotność minimum 100 000 godzin. W ofercie posiadamy źródła o mocy od 300 [W] do 15000 [W] dobierane odpowiednio do zastosowania.

PROFESJONALNE STEROWANIE

Maszyna przystosowana jest do ciągłej pracy w trybie przemysłowym. Wyposażona jest w intuicyjny, prosty w obsłudze system sterowania z dedykowanym panelem operatorskim, który zapewnia także stabilne i precyzyjne prowadzenie wiązki laserowej. Dla zwolenników mobilności maszyna wyposażona jest również w zadajnik.

DYNAMIKA I WYSOKIE PRĘDKOŚCI CIĘCIA

Za dynamiczne ruchy oraz uzyskiwanie wysokich prędkości odpowiada system ruchu złożony z układu bramy i układu kompensacji wysokości głowicy tnącej, przy czym brama jest napędzana z obu jej stron. Wybór typu napędu dostosowywany jest do oczekiwań Klienta. Komponenty transmisyjne (np. przekładnie, układy prowadnic) wyprodukowane zostały przez wiodących światowych producentów. Komfort pracy poprawia autofocus czy automatyczny system czyszczenia dysz.



Wycinarki laserowe

FIBER

KONFIGURACJA DOPASOWANA DO POTRZEB

Wycinarki Fiber marki ATMSolutions wyposażone są w efektywne źródła światłowodowe (IPG, MAX lub Raycus w zależności od wybranej specyfikacji), dzięki czemu zapewniają precyzyjne i szybkie cięcie blach metalowych. Istnieje możliwość konfiguracji urządzeń według indywidualnych potrzeb klienta.

Do uniwersalnych zastosowań doskonale sprawdzą się wycinarki wyposażone w dodatkowy stół wymienny – jest to rozwiązanie, które zapewni prostą obsługę przy jednoczesnej optymalizacji procesu cięcia. Ponadto urządzenia można doposażyć w magazyn blach z automatycznym załadunkiem arkuszy na stół roboczy. Jest to funkcja, która doskonale sprawdza się w przemysłowych zakładach, gdzie głównym celem jest usprawnienie produkcji oraz oszczędność czasu.

DOWOLNOŚĆ PRODUKCYJNA

Wycinarka laserowa fiber ATMS z numerycznym sterowaniem pozwala wyciąć dowolnie zaprojektowane detale – o prostych lub skomplikowanych konturach – w krótkim czasie z wyjątkową jakością i precyzją. Maszynę możemy wyposażyć w przystawkę rotacyjną do rur i profili lub zaproponować urządzenie dedykowane wyłącznie do obróbki rur i profili, również z głowicą do pracy z profilami o nieregularnym kształcie.

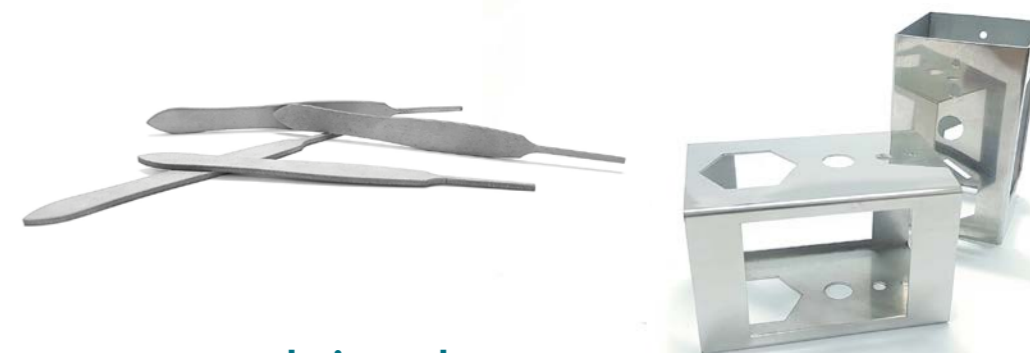
KTÓRĄ WYCINARKĘ FIBER WYBRAĆ?

Każdy zainteresowany wycinarką laserową w technologii fiber staje przed takim samym dylematem.

Zawsze, najważniejsze jest to, by odpowiedzieć na główne pytania:

- Jakiego rodzaju materiały oraz jakiej wielkości będą najczęściej obrabiane?
- Jakiej grubości materiały będą obrabiane oraz jakie najmniejsze otwory będą wycinane?
- Czy zależy mi na zwiększeniu wydajności produkcji oraz automatyzacji procesu czy będą realizowane jednostkowe zlecenia niskoseryjne?
- Czy będzie realizowana obróbka 3D?
- Czy dostawca którego rozważam ma doświadczenie w dostawach maszyn oraz czy ma zespół wsparcia technicznego oraz magazyn części zamiennych?

Jako doświadczeni dostawcy wycinarek fiber ATMSolutions, otrzymując odpowiedzi na powyższe pytania doradzamy użytkownikom jakie parametry powinna posiadać maszyna, by spełniła oczekiwania Klienta. Jednocześnie nasze działy serwisu i techniczny jest wsparciem dla naszych klientów służąc radą i pomocą w rozpoczęciu pracy z maszyną jak i w dalszej eksploatacji.



Wycinarki laserowe Fiber

SERIA PROCOMPACT



PROCOMPACT

Dla klientów, szukających prostego i kompaktowego rozwiązania stworzyliśmy serię PROCOMPACT. Atutem tej serii jest pełna zabudowa urządzenia przy zachowaniu niedużych gabarytów. Jest to doskonałe rozwiązanie dla tych, którzy zaczynają przygodę z technologią FIBER.

Wycinarki PROCOMPACT przeznaczone są przede wszystkim dla mniejszych przedsiębiorstw do produkcji jednostkowej i małoseryjnej gdzie kluczowa jest prostota obsługi i wygoda użytkownika, a wymagania dotyczące prędkości pracy są niższe.



Model	ATMS 6090	ATMS 6040	ATMS 1313
Przemysłowe cięcie arkuszy	TAK	TAK	TAK
Przemysłowa obróbka rur i profili	NIE	NIE	NIE
Pole robocze XY [mm]	900x600	600x400	1300x1300
Przesunięcie w osi Z [mm]	150	100	150
Typ źródła laserowego	IPG/MAX/RAYCUS	IPG/MAX/RAYCUS	IPG/MAX/RAYCUS
Moc źródła laserowego [W]	500	500	500
Autofocus czasu rzeczywistego	TAK	TAK	TAK
Serwonapęd	OPCJA	OPCJA	OPCJA
Panel sterujący oraz zadajnik	TAK	TAK	TAK
Obrotnica rur i profili	OPCJA	OPCJA	OPCJA
Stół nożowy	TAK	TAK	TAK
Wymienny stół załadowniczy	OPCJA	OPCJA	OPCJA
System odciągowy	TAK	TAK	TAK
Obudowa obszaru roboczego	TAK	TAK	TAK
Rozdzielczość pozycjonowania X/Y [mm]	do 0,02	do 0,02	do 0,02
Maksymalne przyspieszenie osi X/Y [G]	do 1	do 1	do 1
Maksymalna szybkość powłok [m/min]	do 90	do 90	do 90

Standardowe wyposażenie | Źródło laserowe dobrane do zastosowania | Głowica tnąca | System autofocus | Dedykowana chłodnica dopasowana do mocy źródła | System odciągowy | Autofocus | Mobilny zadajnik

Najchętniej wybierane akcesoria dodatkowe | Dedykowany obszar roboczy Y nawet 12 000 [mm] | Przemysłowy odciąg/filtrowentylacja | Inny typ przewodnic, listew zębatych, sterowania | Automatyczny załadunek | Automatyczny rozładunek | System podawania materiału z rolki | Głowica do obróbki nietypowych kształtów | System automatycznej wymiany dysz | System automatycznego czyszczenia dysz | Panel dotykowy i kamery CCD do obserwacji procesu obróbki w czasie rzeczywistym | Przystawka obrotowa | Okulary ochronne | Stabilizator napięcia | Kompresor powietrza

Dostępne niestandardowe konfiguracje maszyn dopasowane do zastosowań klienta. Ostateczne parametry pracy zależne od wybranej konfiguracji maszyny.

Wycinarki laserowe Fiber W ZABUDOWIE



WYCINARKI W ZABUDOWIE

Wycinarki FIBER w zabudowie to maszyny pozwalające uzyskać maksimum wydajności przy zachowaniu najwyższej jakości obróbki. Przeznaczone są do przemysłowej pracy zarówno przy małym - jak i wielkoseryjnej produkcji. Wymienny stół roboczy pozwala optymalizować czas, łącząc funkcjonalność z oszczędnością - nie wymaga dodatkowych przerw w produkcji związanych z przezbrajaniem, oczyszczaniem, załadunkiem i rozładunkiem obrabianych elementów. Jednocześnie zachowane są najwyższe standardy bezpieczeństwa dzięki pełnej osłonie pola roboczego i innym dodatkowym systemom.



Model	ATMS 10x20	ATMS 25x15	ATMS 30x15	ATMS 20x40
Przemysłowe cięcie arkuszy	TAK	TAK	TAK	TAK
Przemysłowa obróbka rur i profili	NIE	NIE	NIE	NIE
Pole robocze XY [mm]	1000x2000	2500x1500	3000x1500	4000x2000
Przesunięcie w osi Z [mm]	120	120	120	120
Typ źródła laserowego	IPG/MAX/RAYCUS	IPG/MAX/RAYCUS	IPG/MAX/RAYCUS	IPG/MAX/RAYCUS
Moc źródła laserowego [W]	do 15	do 15	do 15	do 15
Autofocus czasu rzeczywistego	TAK	TAK	TAK	TAK
Serwonapęd	TAK	TAK	TAK	TAK
Panel sterujący oraz zadajnik	TAK	TAK	TAK	TAK
Obrotnica rur i profili	OPCJA	OPCJA	OPCJA	OPCJA
Stół nożowy	TAK	TAK	TAK	TAK
Wymienny stół załadowczy	OPCJA	TAK	TAK	TAK
System odciągowy	TAK	TAK	TAK	TAK
Obudowa obszaru roboczego	TAK	TAK	TAK	TAK
Rozdzielczość pozycjonowana X/Y [mm]	do 0,01	do 0,01	do 0,01	do 0,01
Maksymalne przyspieszenie osi X/Y [G]	do 3	do 3	do 3	do 3
Maksymalna szybkość powsuw [m/min]	do 230	do 230	do 230	do 230

Standardowe wyposażenie Źródło laserowe dobrane do zastosowania | Głowica tnąca | System autofocus | Dedykowana chłodnica dopasowana do mocy źródła | System odciągowy | Autofocus | Mobilny zadajnik

Dostępne niestandardowe konfiguracje maszyn dopasowane do zastosowań klienta. Ostateczne parametry pracy zależne od wybranej konfiguracji maszyny.



NAJCHĘTNIEJ WYBIERANE AKCESORIA DODATKOWE

Dedykowany obszar roboczy Y nawet 12 000 [mm] | Przemysłowy odciąg/filtrowentylacja | Inny typ prowadnic, listew zębatach, sterowania
Automatyczny załadunek | Automatyczny rozładunek | System podawania materiału z rolki | Głowica do obróbki nietypowych kształtów | System automatycznej wymiany dysz | System automatycznego czyszczenia dysz
Panel dotykowy i kamery CCD do obserwacji procesu obróbki w czasie rzeczywistym | Przystawka obrotowa | Okulary ochronne | Stabilizator napięcia | Kompresor powietrza



HEAVY

Seria HEAVY przeznaczona jest dla firm poszukujących kompromisu między przemysłowymi parametrami pracy i wydajnością, a oszczędnością miejsca i niską ceną. Seria oferuje wysokiej jakości obróbkę, również w trybie przemysłowym, dzięki możliwości rozbudowy o wiele funkcji dodatkowych jak np. moduły obrotowe do obróbki rur i profili.



Model	ATMS 25x13 Heavy	ATMS 30x15 Heavy
Przemysłowe cięcie arkuszy	TAK	TAK
Przemysłowa obróbka rur i profili	NIE	NIE
Pole robocze XY [mm]	2500x1300	3000x1500
Przesunięcie w osi Z [mm]	100	100
Typ źródła laserowego	IPG/MAX/RAYCUS	IPG/MAX/RAYCUS
Moc źródła laserowego [W]	do 15	do 15
Autofocus czasu rzeczywistego	TAK	TAK
Serwonapęd	TAK	TAK
Panel sterujący oraz zadajnik	TAK	TAK
Obrotnica rur i profili	OPCJA	OPCJA
Stół nożowy	TAK	TAK
Wymienny stół załadoczy	OPCJA	OPCJA
System odciągowy	TAK	TAK
Obudowa obszaru roboczego	NIE	NIE
Rozdzielczość pozycjonowania X/Y [mm]	do 0,01	do 0,01
Maksymalne przyspieszenie osi X/Y [G]	do 3	do 3
Maksymalna szybkość powłok [m/min]	do 210	do 210
Standardowe wyposażenie	Źródło laserowe dobrane do zastosowania Głowica tnąca System autofocus Dedykowana chłodnica dopasowana do mocy źródła System odciągowy Autofocus Mobilny zadajnik	

NAJCHĘTNIEJ WYBIERANE AKCESORIA DODATKOWE

Dedykowany obszar roboczy Y nawet 12 000 [mm] | Przemysłowy odciąg/filtrowentylacja | Inny typ prowadnic, listew zębatach, sterowania Automatem załadunek | Automatem rozładunek | System podawania materiału z rolki | Głowica do obróbki nietypowych kształtów | System automatycznej wymiany dysz | System automatycznego czyszczenia dysz | Panel dotykowy i kamery CCD do obserwacji procesu obróbki w czasie rzeczywistym | Przystawka obrotowa | Okulary ochronne | Stabilizator napięcia | Kompresor powietrza



Dostępne niestandardowe konfiguracje maszyn dopasowane do zastosowań klienta.
Ostateczne parametry pracy zależne od wybranej konfiguracji maszyny.



WYCINARKI DO RUR I PROFILI

Dla klientów, którzy specjalizują się w obróbce profili, proponujemy urządzenia dedykowane do obróbki rotacyjnej – zastosowane w tej serii maszyn rozwiązania oraz podzespoły gwarantują szybki oraz efektywny proces cięcia. Istnieje tu również możliwość doposażenia maszyny w automatyczny system załadunku z magazynem elementów, co znacznie skraca proces technologiczny.



Model	ATMS 6M / ATMS 12M	ATMS 6M AZ / ATMS 12M AZ	ATMS 1530 MAG
Obróbka w trybie przemysłowym	TAK	TAK	TAK
Pole robocze [mm]	-	-	1500x3000
Maksymalna długość rury / profilu [mm]	6 000 / 12 000	6 000 / 12 000	-
Wymiary profilu [mm]	20-200 / 100-300	20-200 / 100-300	-
Obrotnica do rur i profili	TAK	TAK	OPCJA
Typ źródła laserowego	IPG/MAX/RAYCUS	IPG/MAX/RAYCUS	IPG/MAX/RAYCUS
Moc źródła laserowego [W]	300 - 15 000 dobór indywidualny	300 - 15 000 dobór indywidualny	300 - 15 000 dobór indywidualny
Autofocus czasu rzeczywistego	TAK	TAK	TAK
Panel sterujący oraz zadajnik	TAK	TAK	TAK
System automatycznego załadunku	OPCJA	TAK	TAK
System odciągowy	TAK	TAK	TAK
Obudowa obszaru roboczego	TAK	TAK	TAK
Standardowe wyposażenie	Źródło laserowe dobrane do zastosowania Głowica tnąca System autofocus Serwonapędy Yaskawa lub Panasonic Dedykowana chłodnica dopasowana do mocy źródła Automatyczny spornik do rur/profilu System odciągowy		

Dostępne niestandardowe konfiguracje maszyn dopasowane do zastosowań klienta.
Ostateczne parametry pracy zależne od wybranej konfiguracji maszyny.

www.atmsolutions.pl



Wycinarki laserowe Fiber DO RUR I PROFILI



NAJCHĘTNIEJ WYBIERANE AKCESORIA DODATKOWE

Przemysłowy odciąg/filtrowentylacja | System automatycznego załadunku | Głowica do obróbki nietypowych kształtów
Automatyczna korekcja położenia | System automatycznej wymiany dysz | System automatycznego czyszczenia dysz | Napędy liniowe
Zdalna analiza usterki | Kamery CCD do obserwacji procesu obróbki
Stabilizator napięcia | Kompresor powietrza | Okulary ochronne

STÓŁ NOŻOWY

Składa się z listew wykonanych z bardzo twardej stali. Listwy ukształtowane są w taki sposób, aby materiał opierał się o nie całą swoją powierzchnią. Taka konstrukcja pozwala na wyeliminowanie drgań w czasie pracy urządzenia co skutkuje uzyskaniem precyzyjnego cięcia. Dodatkowo na obrzeżach stołu zastosowano rolki pozwalające na łatwiejsze umieszczanie materiału na stole roboczym.

PRZYSTAWKA ROTACYJNA (OŚ OBROTOWA)

Oś obrotowa jest zintegrowana z całą maszyną. Może być zainstalowana w obszarze pola roboczego maszyny lub jako oddzielne urządzenie montowane po jednej ze stron plotera laserowego. Dzięki temu, że oś obrotowa napędzana jest niezależnie możliwe jest wycinanie nieregularnych kształtów w rurach i profilach.



AUTOMATYCZNY STÓŁ WYMIENNY

Zabudowane wycinarki fiber możemy wyposażyć w wymienne stoły, dzięki czemu możliwa jest ciągła praca urządzenia. Po zakończeniu cięcia stół zamieniany jest automatycznie, a kolejny proces rozpoczyna się bez konieczności ponownego uruchamiania programu. W czasie wykonywania dalszej obróbki operator może zająć się zdejmowaniem wcześniej wyciętych detali.

ZESPÓŁ WYMIANY I CZYSZCZENIA DYSZ

W celu zapewnienia odpowiedniej czystości dysz stosuje się automatyczne zespoły czyszczenia z obrotową szczotką. Dzięki kilkukrotnym obrotom szczotki z dużą prędkością następuje czyszczenie otworu dyszy co wydłuża okres pracy bez ręcznej konserwacji maszyny.

AUTOFOCUS

System czujników umieszczonych w głowicy, które umożliwiają zmianę odległości soczewki od materiału na bieżąco w czasie cięcia.

Wyposażenie **WYCINAREK FIBER**



PRZEMYSŁOWY ODCIĄG / FILTROWENTYLACJA

System, który zapewnia skuteczną wentylację zapobiegającą wdychaniu szkodliwych dla człowieka oparów wydzielających się podczas obróbki.

ZESPÓŁ USUWANIA ODPADÓW

Pozwala na zachowanie czystości w obrębie pola roboczego oraz zabezpiecza układ napędowy oraz inne podzespoły wycinarki przed dostaniem się do nich odpadów z obróbki mogących spowodować uszkodzenie maszyny.

WSPOMAGANIE GAZOWE

Zapewnia chłodzenie układu optycznego oraz uniemożliwienie dostawania się pyłu i innych produktów obróbki w obszar układu optycznego. Dodatkowo gaz pod dużym ciśnieniem wspomaga samo cięcie i poprawia jakość krawędzi cięcia.

AUTOMATYCZNY ZAŁADUNEK MATERIAŁU

System załadunku pozwala w automatyczny sposób zamocować nową partię materiału w polu roboczym wycinarki. Pozwala to przyspieszyć przejście od jednej obróbki do kolejnej przy zaangażowaniu mniejszej liczby osób.



WYKWALIFIKOWANI SPECJALIŚCI

ATMSolutions to grupa wykwalifikowanych doradców i specjalistów oferujących sprzęt najwyższej jakości. Każdego klienta traktujemy priorytetowo i staramy się, aby czas realizacji zamówienia był najkrótszy na rynku, a jakość produktów na najwyższym poziomie.



ROZWÓJ FIRMY

ATMSolutions jest polską firmą produkcyjną. Początki firmy opierały się na sprzedaży mini frezarek, a wraz z szybkim rozwojem oferta została poszerzona o urządzenia laserowe, znakowarki, plotery frezujące, wycinarki plazmowe, wycinarki fiber, tokarki, aż po wycinarki wodne i centra obróbcze.



 Nowoczesne **TECHNOLOGIE**

 Szybkie **WYCENY**

 Wysokiej jakości **KOMPONENTY**

 Łatwość **OBSŁUGI**

 **GWARANCJA**

 Wsparcie **TECHNICZNE**

 Szybki serwis **W POLSCE**

 Profesjonalne **SZKOLENIA**

 Terminowość **DOSTAWY**

 Największa w Polsce **LISTA REFERENCYJNA KLIENTÓW**

LEADER INNOWACJI I TECHNOLOGII

Obrabiarki ATMSolutions wielokrotnie zyskiwały uznanie w oczach klientów i znawców branży. Ich wysoka jakość oraz precyzja obróbki uzyskane przez zastosowanie podzespołów renomowanych marek zaowocowały licznymi zdobytymi medalami i nagrodami. Dzięki swej niezawodności oraz intuicyjności i prostocie obsługi nasze obrabiarki zyskały również wiele nagród przyznanych przez wybór konsumentów.



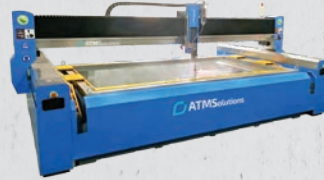
SPRAWDŹ INNE NASZE MASZyny



PLOTERY LASEROWE



PLOTERY FREZUJĄCE





WYCINARKI WODNE



CENTRA OBRÓBCZE

 **ATMSolutions®**
Advanced Technology Machine Solutions

ATMSolutions Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Kolejowa 311, 05-092 Łomianki

 info@atmsolutions.pl  +48 22 299 07 02

www.atmsolutions.pl

