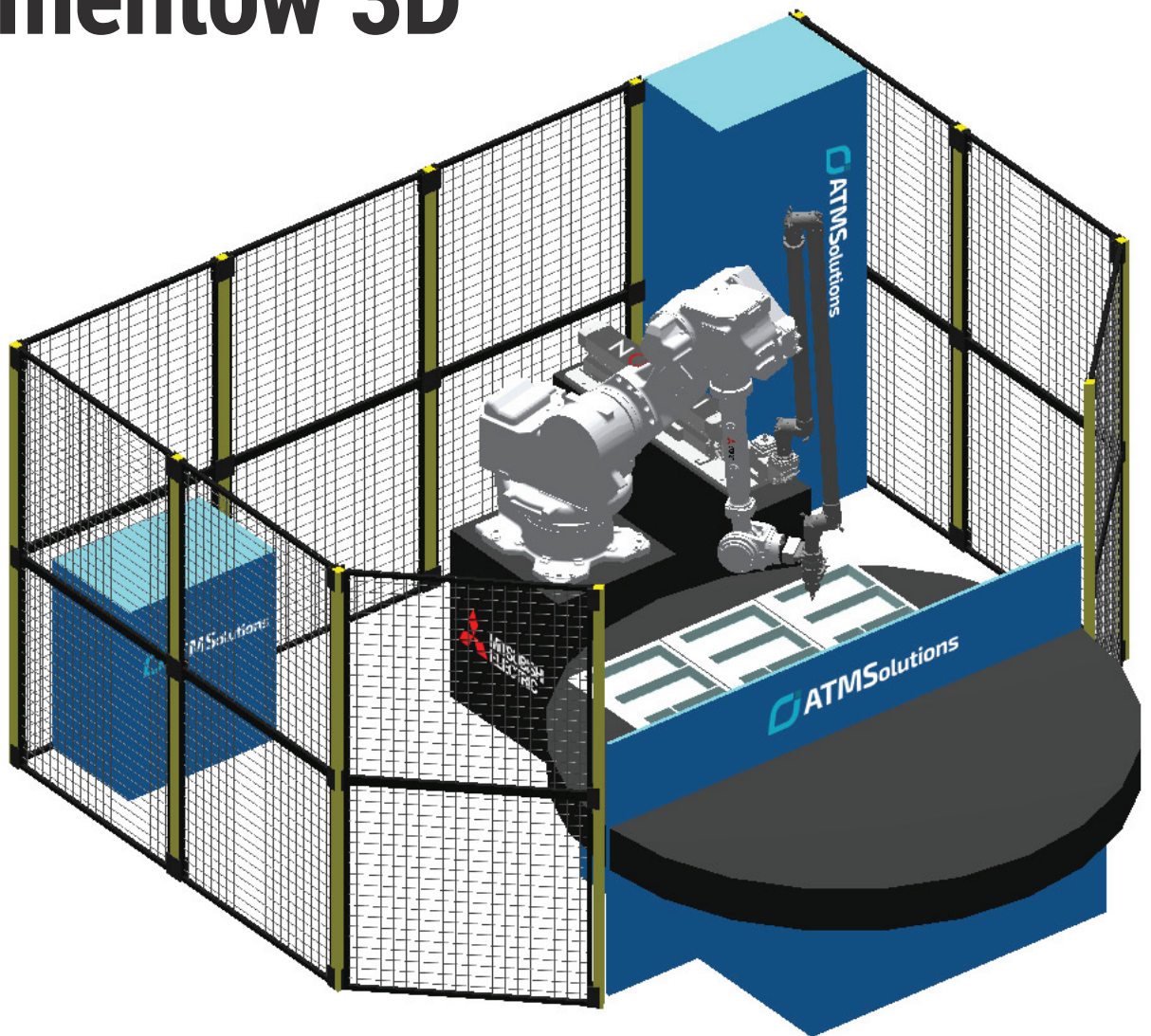


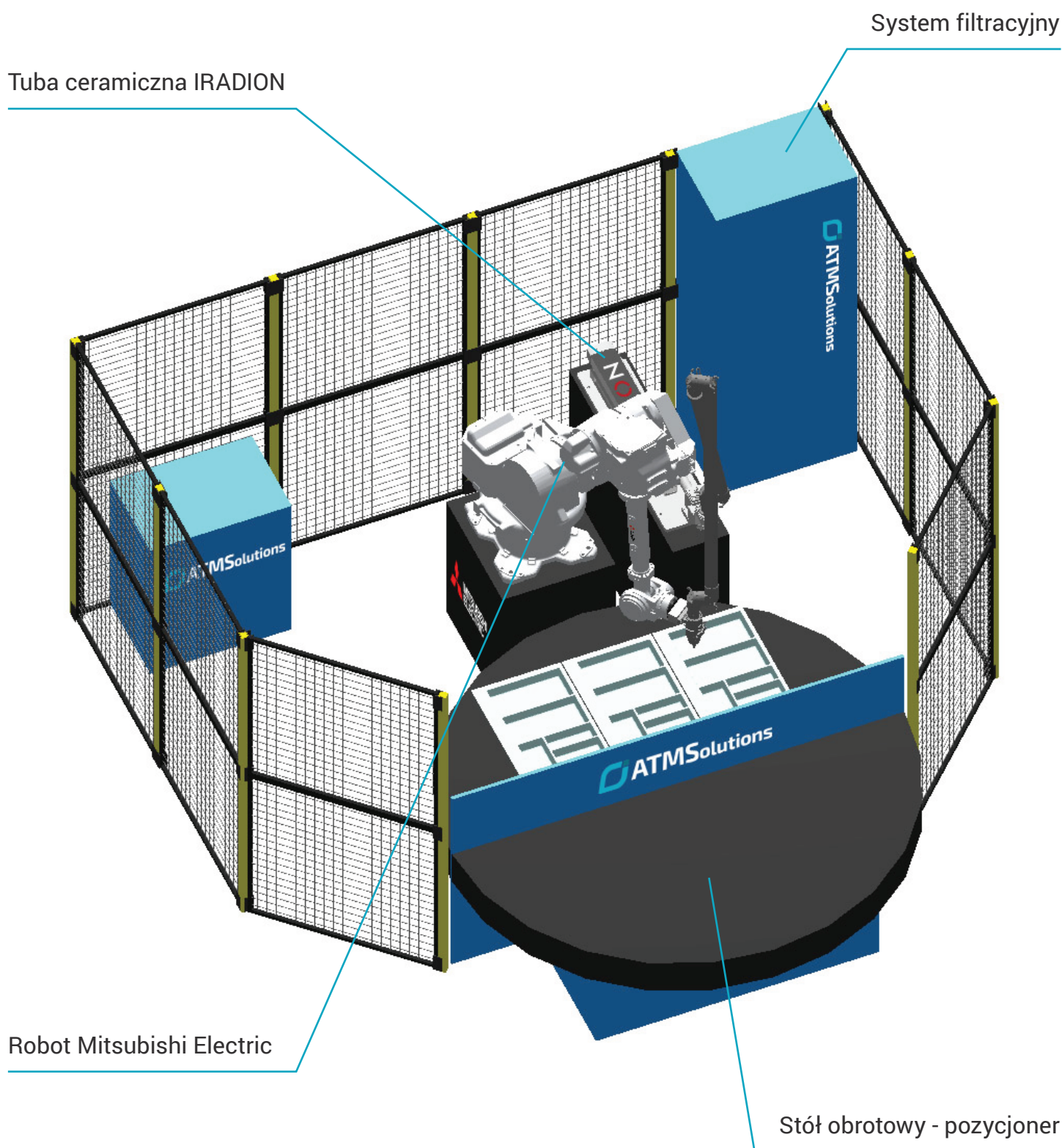
# Zrobotyzowane stanowiska do cięcia laserem CO2 **elementów 3D**



ZWIĘKSZ PRODUKTYWNOŚĆ PRZEDSIĘBIORSTWA  
- **POSTAW NA ROBOTYZACJĘ**

Zrobotyzowane stanowisko do cięcia laserem CO2 to zaawansowane stanowisko umożliwiające realizację procesów cięcia przestrzennego - 3D.

## SCHEMAT TYPOWEGO ZROBOTYZOWANEGO STANOWISKA DO CIĘCIA LASEROWEGO



**ATMSolutions oferuje również niestandardowe konfiguracje dopasowane do potrzeb klienta.**

## **Dlaczego zrobotyzowane stanowisko?**

Większa elastyczność – możliwość wprowadzania niewielkich partii produktów do produkcji

Szybkie przystosowanie do wykonywania nowych operacji

**Realizacja procesów cięcia przestrzennego – 3D**

Większa powtarzalność produktów – wyższy poziom jakości

Większa wydajność

Redukcja niebezpiecznych warunków pracy, stanowiących zagrożenie dla pracowników

## **Dlaczego robot Mitsubishi Electric?**

Przemysłowe roboty MELFA MITSUBISHI wyposażone są w inteligentną technologię i nadają się do bardzo szybkich, dokładnych i wydajnych stanowisk produkcyjnych.

**W standardowej ofercie proponujemy roboty z serii RV-FR**

### **CECHY CHARAKTERYSTYCZNE:**

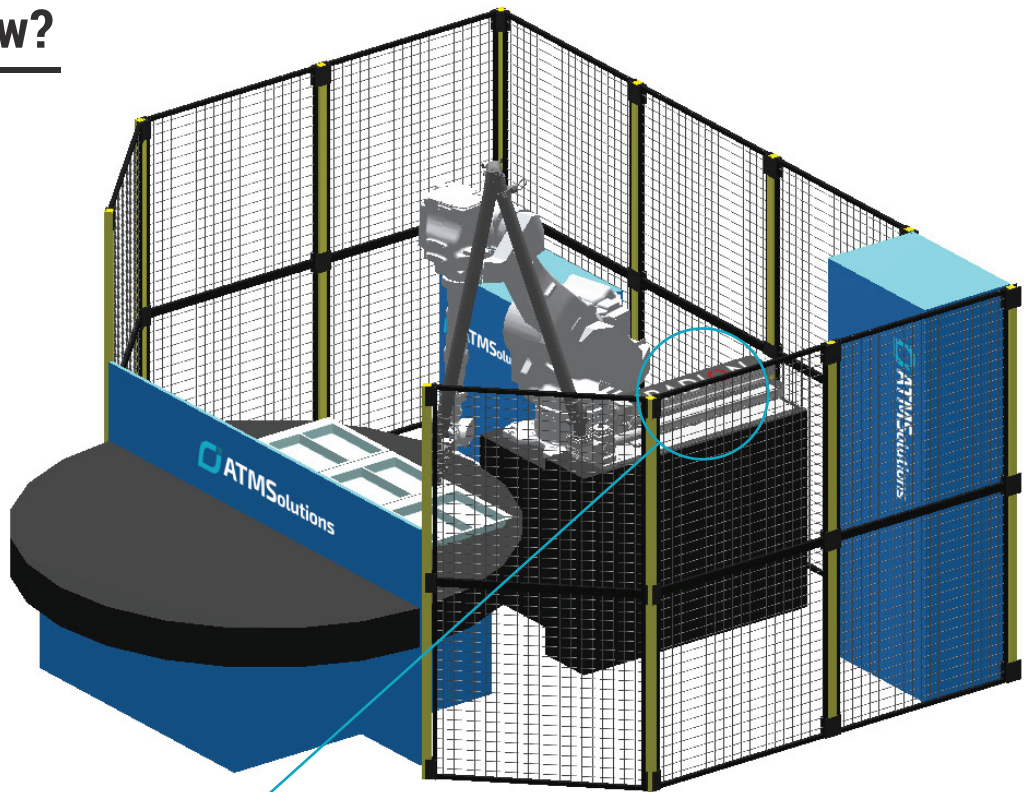
- Zoptymalizowana długość ramienia i 6 przegubów zapewniających szerszy zakres ruchu - wsparcie złożonych operacji procesowych
- Kompaktowy korpus i smukłe ramiona – możliwość pokrycia dużego obszaru roboczego i dużej nośności



**Model robota możemy dostosować według indywidualnych preferencji Klienta, m.in. parametr udźwigu oraz zakres pracy.**

## Do jakich materiałów?

- pleksa
- laminaty
- okleiny
- tkaniny
- guma
- drewno
- skóra
- papier i karton
- tworzywa sztuczne
- poliester



Źródło laserowe w technologii CO2

**IRADION**  
CORE LASER TECHNOLOGY

## Technologia wykorzystywana głównie w branżach:

Reklamowej np. do produkcji banerów, reklam świetlnych, gadżetów

Produkcja seryjna - formatowanie tworzyw sztucznych oraz materiałów drewnopochodnych, znakowanie

Przemysł papierniczy, branża opakowaniowa - produkcja zaproszeń z papieru, opakowań z kartonu

Branża dekoratorska, stolarska, meblarska, kamieniarska i wiele innych

## Zalety cięcia laserowego

możliwość cięcia materiałów o różnych właściwościach

wysoka jakość krawędzi cięcia

brak szerokiej strefy oddziaływania cieplnego

brak bezpośredniego styku obrabianego elementu z narzędziem

Model	ATMS ROBO20 120W	ATMS ROBO20 200W	ATMS ROBO35 120W	ATMS ROBO35 200W
<b>Sterowanie</b>	Mitsubishi Electric			
<b>Robot przemysłowy</b>	RV-20FR-D		RV-35FR-D	
<b>Udźwig</b>	20 kg		35 kg	
<b>Prędkość</b>	4200 mm/s		13400 mm/s	
<b>Powtarzalność</b>	0,05 mm		0,06 mm	
<b>Maksymalny promień zasięgu</b>	1094 mm		2100 mm	
<b>Głowica laserowa CO2</b>	Dedykowana dla robotów 6 osiowych Wyposażona w czujnik odległości			
<b>Stół roboczy</b>	Dwa stanowiska pracy robota - możliwość rozładunku wyciętych detali z jednego stanowiska podczas pracy robota na drugim stanowisku			
<b>Wyposażenie</b>	Chłodnica wodna System przenoszenia wiązki laserowej Stanowisko komputerowe System filtracyjny Zabudowa stanowiska z drzwiami i przeszkleniem			

Stanowisko przeznaczone do cięcia detali zgodnie z projektami przesłanymi przez klienta

**Doradzamy w wyborze konfiguracji**

**Firma ATMSolutions zajmuje się personalizowaniem urządzeń oraz rozwiązań technologicznych, zgodnie z indywidualnymi potrzebami klientów. Posiadamy bogate doświadczenie, które wypracowaliśmy podczas wielu wdrożeń. Istnieje możliwość indywidualnego dostosowania stanowiska.**

Zwiększ powtarzalność wykonywanych elementów

**Wybierz ATMS ROBO**



ATMSolutions Sp. z o.o. Sp. k.  
ul. Kolejowa 311, 05-092 Łomianki  
info@atmsolutions.pl +48 22 299 07 02  
www.atmsolutions.pl

