



ŁOMIANKI, 06.11.2019r

## ZAPYTANIE OFERTOWE – ROZEZNANIE RYNKU

### Prasa krawędziowa sterowana numerycznie (1 sztuka)

#### 1. Dane Zamawiającego:

ATMSolutions Sp. z o.o. Sp. k.  
ul. Kolejowa 311  
05-092 Łomianki  
NIP: 7010437587  
REGON: 147405160  
KRS: 0000521707

#### 2. Tryb:

Rozeznanie rynku

*Rozeznanie rynku w ramach projektu pn. „Wdrożenie wyników prac B+R pn. "Innowacyjna modułowa obrabiarka sterowana numerycznie" jako sposób na wprowadzenie nowego polskiego produktu w postaci modułowej obrabiarki sterowanej numerycznie na rynek światowy.”.*

#### 3. Przedmiot zamówienia:

##### Prasa krawędziowa sterowana numerycznie (1 sztuka)

Minimalne parametry:

- Urządzenie fabrycznie nowe
- Prasa powinna pozwalać na obróbkę twardych metali
- Materiały do obróbki na urządzeniu: aluminium, stal węglowa, oraz inne stале miękkie, stal nierdzewna.
- Obudowa urządzenia doposażona w podporę przednią oraz tylną: ze względu na różne długości wykorzystywanych arkuszy obróbczych maszyna powinna posiadać ramiona podtrzymujące, a tylni układ wspomagać powinien gięcie blach
- Urządzenie wydajne i wygodne w obsłudze
- Siła nacisku: 100 ton;
- Długość robocza: 3200 mm;
- Wysokość stołu: 800 mm;
- Odstęp między kolumnami: 2700 mm;
- Skok: 200 mm;
- Głębokość gardła: 400 mm;
- Sterowane osie: Y1,Y2,X,+V;
- Prędkość pracy dla osi Y - opuszczanie: 110 mm/s;
- Prędkość pracy dla osi Y - praca: 10 mm/s;
- Prędkość pracy dla osi Y - powrót: 100 mm/s;
- Dokładność pozycjonowania osi Y:  $\pm 0.01$  mm/s;
- Moc silnika: 7,5 KW;
- Prędkość silnika: 1446r/min;
- Kąt obrabiania:  $\pm 30^\circ$ ;
- Zderzak osi X - skok: 500 mm;
- Zderzak osi X - maksymalna prędkość: 200 mm/s;
- Zderzak osi X - dokładność powtarzania:  $\pm 0.02$ ;
- Waga: 8500 kg
- Sterowanie w zestawie
- W zestawie powinny znajdować się wszystkie elementy niezbędne do pracy urządzenia
- CE
- Instrukcja obsługi w języku polskim



- Gwarancja minimum 24 miesiące

Wraz z ofertą Wykonawca zobowiązany jest do przesłania wykonanych próbek z obróbki zgodnie z plikiem Zamawiającego. Plik zostanie przekazany na wniosek Wykonawcy, po podpisaniu przez niego umowy o poufności danych związanych z przekazywanym projektem. Próbki powinny być opisane nazwą Wykonawcy, czasem potrzebnym do wykonania zadanej obróbki. Próbki muszą zostać wykonane na urządzeniu o tych samych parametrach, które zaproponowano w ofercie.

Wykonawca powinien mieć doświadczenie w realizacji tego typu zamówień co winien udokumentować poprzez przedłożenie wraz z ofertą minimum 3 sztuk listów referencyjnych potwierdzających prawidłową realizację dostawy tego typu zamówienia o wartości zbliżonej do wartości oferty wraz z wykazem dostaw zawierającym nazwę podmiotu na rzecz którego wykonano zamówienie, datę realizacji, wartość zamówienia oraz przedmiot zamówienia.

Realizacja zamówienia musi obejmować dostawę kompletnego zestawu gotowego do pracy.

#### **Warunki**

1. Oferta powinna zawierać nazwę Oferenta, adres siedziby Oferenta, nazwę proponowanego sprzętu, cenę netto, cenę brutto, termin realizacji, termin płatności, warunki dostawy, warunki szkolenia oraz wzór karty gwarancyjnej.
2. Termin realizacji zamówienia: do 6 miesięcy od daty podpisania umowy
3. Wykonawca zobowiązany jest złożyć wraz z ofertą oświadczenie o braku powiązań:

*Ja niżej podpisany oświadczam, iż nie jestem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.*

*Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:*

- *uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;*
- *posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;*
- *pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;*
- *pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.*

#### **Miejsce i sposób składania ofert**

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej:

- osobiście lub za pośrednictwem kuriera/posłańca/operatora pocztowego w zamkniętej kopercie z dopiskiem:

”Oferta na rozeznanie rynku pn. Prasa krawędziowa sterowana numerycznie (1 sztuka) „,

Miejsce składania ofert:

ATMSOLUTIONS SP. Z O.O. SP. K. DZIAŁ ZAKUPÓW

UL. KOLEJOWA 311

05-092 ŁOMIANKI

lub adres e-mail:

dzialzakupow@atmsolutions.pl

Termin składania ofert: 14.11.2019.

Oferty, które wpłyną po terminie składania ofert zostaną wykluczone.

Oferty muszą być ważne przynajmniej przez okres 90 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę. Zmiana, jak i wycofanie oferty, wymagają zachowania formy pisemnej.

